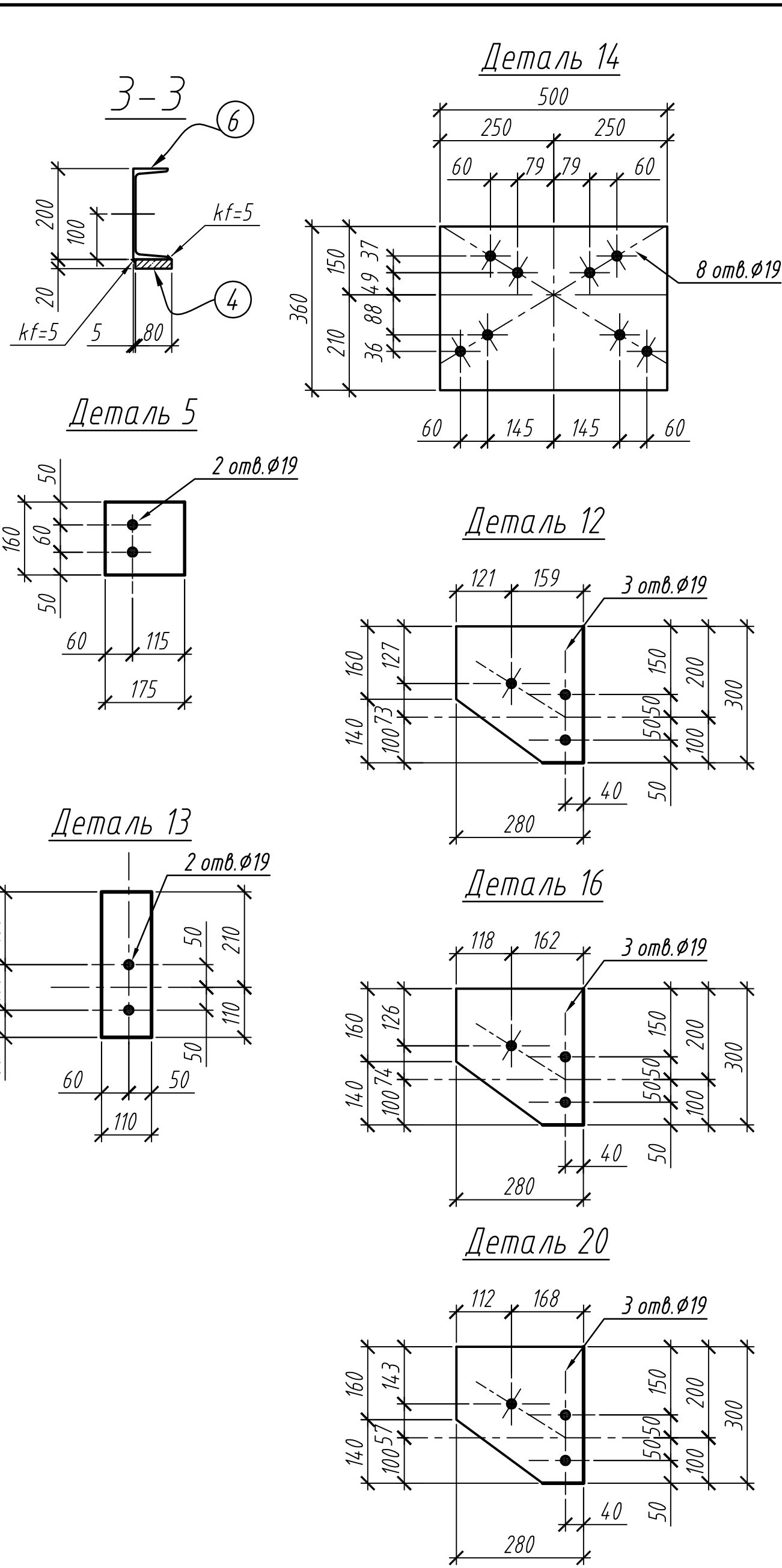
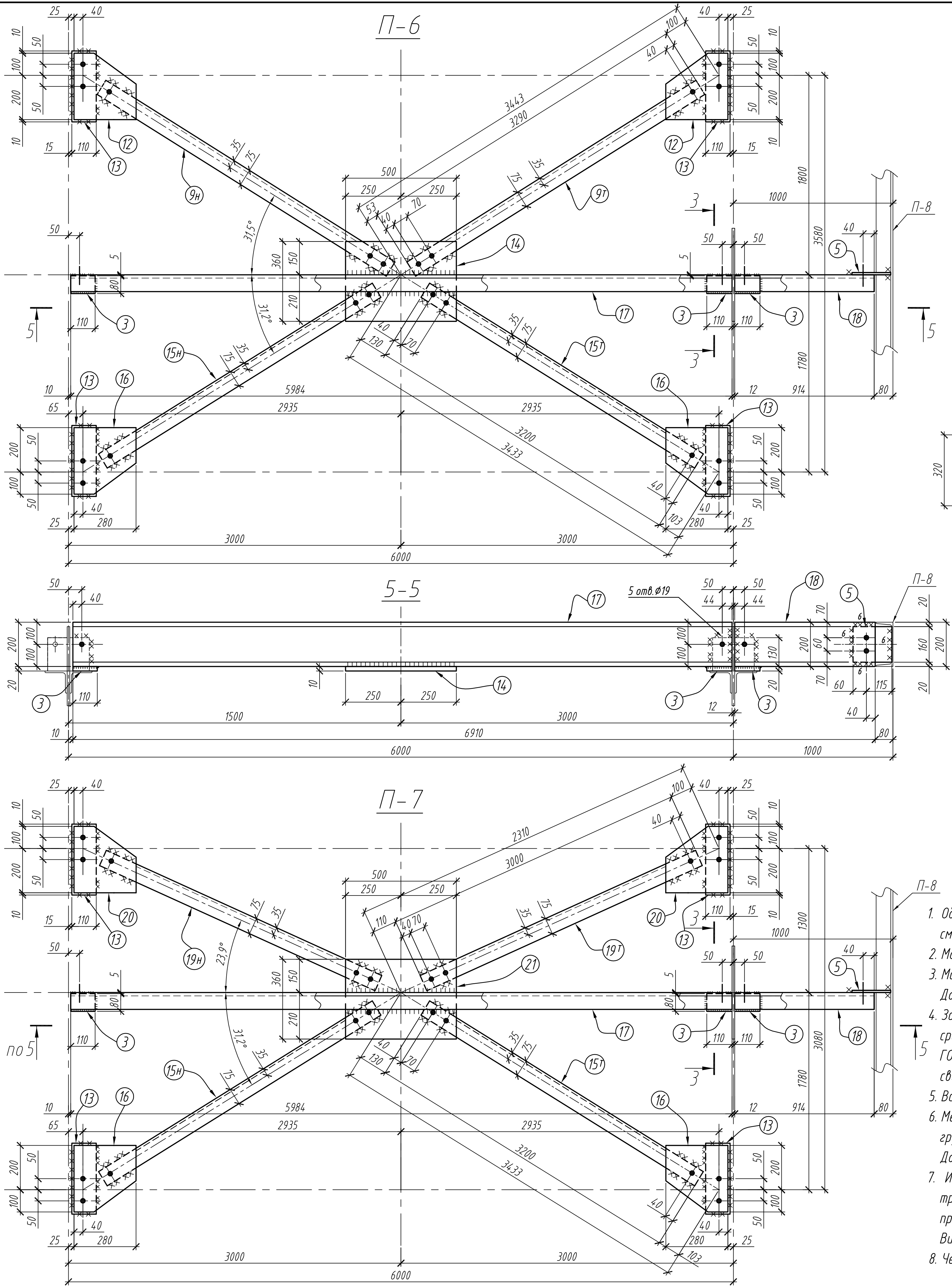
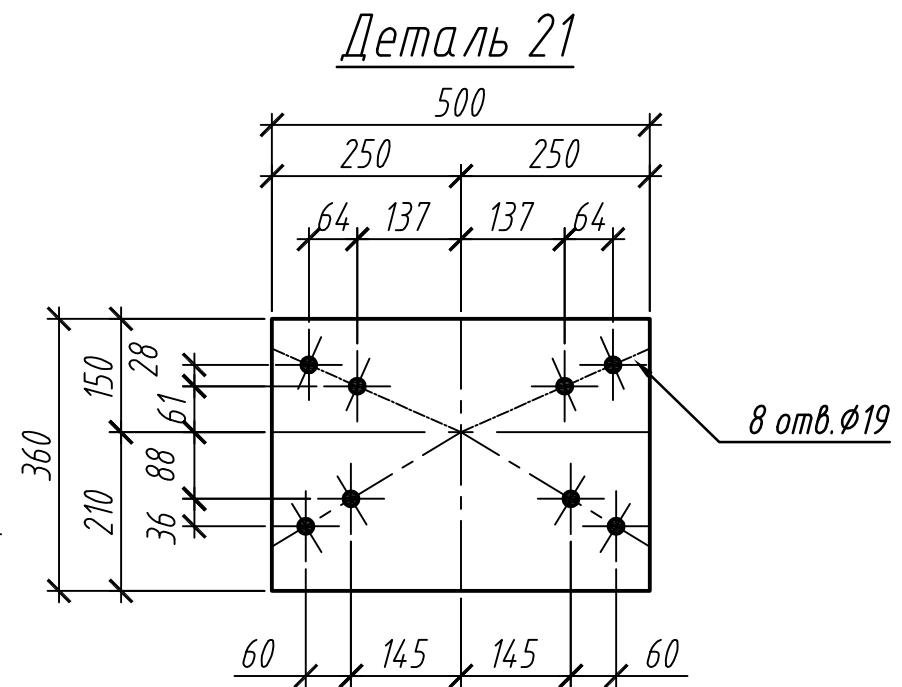
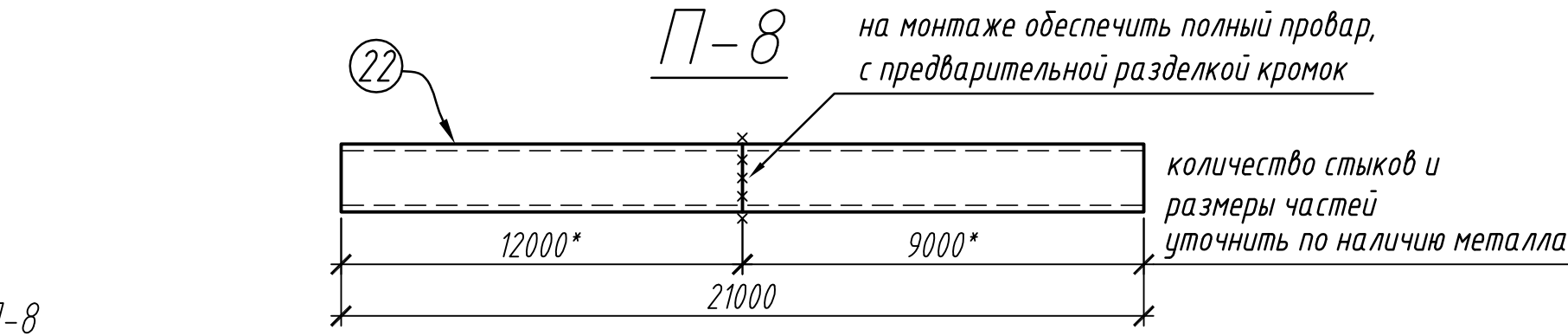




Спецификация металлопроката на один отправочный элемент									
Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во, т	Кол-во, н	Масса, кг, Дет.	Масса, кг, Всех	Марка	Примеч.
П-6	3	-80x20	110	3		1,4	4,2	289,0	С235
	5	-160x10	175	1		2,2	2,2		С235 отв. Ø19
	9	└ 75x6	3290	1	1	22,7	45,4		С245 отв. Ø19
	12	-280x10	300	2		6,6	13,2		С235 отв. Ø19
	13	-110x20	320	4		5,5	22,0		С235 отв. Ø19
	14	-360x10	500	1		14,1	14,1		
	15	└ 75x6	3200	1	1	22,1	44,2		С245 отв. Ø19
	16	-280x10	300	2		6,6	13,2		С235 отв. Ø19
	17	└ 20 У	5984	1		110,2	110,2		С245 отв. Ø19
	18	└ 20 У	914	1		16,8	16,8		С245 отв. Ø19
1% на сварные швы							3,5		
П-7	3	-80x20	110	3		1,4	4,2	285,0	С235
	5	-160x10	175	1		2,2	2,2		С235 отв. Ø19
	13	-110x20	320	4		5,5	22,0		С235 отв. Ø19
	15	└ 75x6	3200	1	1	22,1	44,2		С245 отв. Ø19
	16	-280x10	300	2		6,6	13,2		С235 отв. Ø19
	17	└ 20 У	5984	1		110,2	110,2		С245 отв. Ø19
	18	└ 20 У	914	1		16,8	16,8		С245 отв. Ø19
	19	└ 75x6	3000	1	1	20,7	41,4		С245 отв. Ø19
	20	-280x10	300	2		6,6	13,2		С235 отв. Ø19
	21	-360x10	500	1		14,1	14,1		
1% на сварные швы							3,5		
П-8	22	└ 20 У	21000	1		387	387	387	С245
П-9		└ 12 У	310 000	1				3224	С245 погонаж



- Общие указания и ведомость рабочих чертежей основного комплекта смотри лист 1.
- Монтажную схему смотри лист 4, 5.
- Материал конструкций - сталь класса С245, С235 по ДСТУ 8539:2015. Допускается применение стали S245JR, S235JR.
- Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде защитного газа СО₂ по ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70, с катетом сварных швов, равным меньшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
- Все неоговоренные отверстия - Ø19мм, обрезы - 40мм.
- Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за два раза по грунтовке ГФ-021. Допускается замена на эмаль ХВ-124, по грунтовке ХС-010.
- Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування", ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення".
- Чертеж выполнен на основании проекта В-342686.

Требуется изготовить			
Марка	Кол-во	Масса, кг	
		Марки	Всех
П-6	3	289	867,0
П-7	1	285	285,0
П-8	1	387	387,0
П-9	1	3224	3224,0
Всего:			4763,0

ПК 013690-АС					
ТЭЦ. Турбинный цех					
Изм.	Кол-во	Лист	Изд.	Прод.	Дата
Разраб.	Евчак	08.26	08.26	08.26	08.26
Проверил	ВИК	08.26	08.26	08.26	08.26
Нач. отд.	Анistrатов	08.26	08.26	08.26	08.26
Н. контр.	Анistrатов	08.26	08.26	08.26	08.26
Восстановление конструкции кровли, разрушенных вследствие взрывной волны и осколочного поражения настила зала 6 осей "13-17" пролета "Б-В".					
Станд. Лист Листов					
Р 10					
Прогоны П-6...П-9					
ПАО "Запорожсталь" ЕЦП, Центр №1, ОСА					